

产品介绍

SW333 含氮耐蚀镜面塑料模具钢

制造工艺:

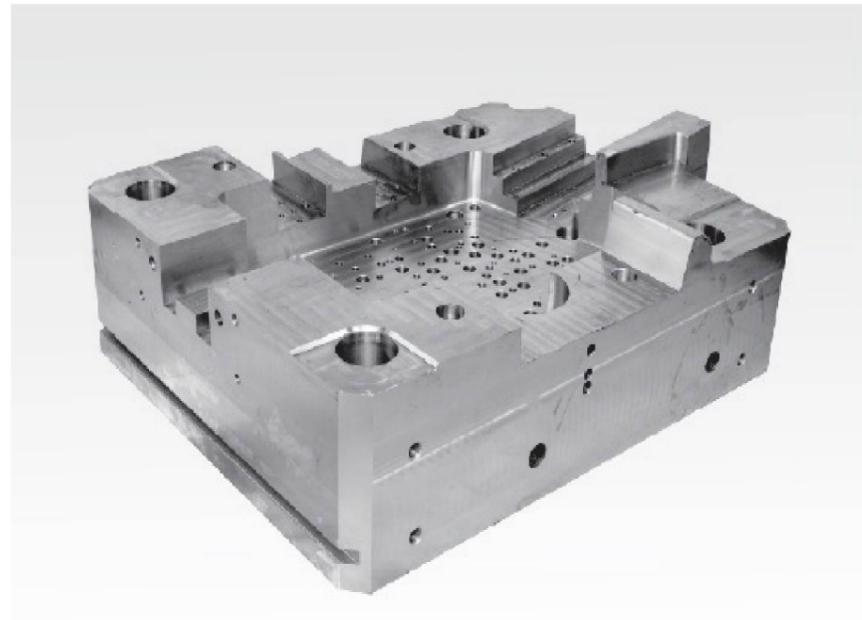
电炉冶炼(EF)→钢包精炼(LF)→空脱气精炼(VD)→模铸→保护气氛电渣→多向锻造成材→退火→成品检测→合格标识入库。

应用场合:

- 高镜面度要求的抛光模具，或者对材料的耐腐蚀性、韧性要求极其苛刻的塑料模具。
- 主要用于光学镜面产品和VCD,DVD等高镜面度要求的镭射产品，同时广泛应用于强酸，高韧性要求的恶劣环境。

产品特点:

- 耐蚀性优异;
- 蚀刻加工性能好。



产品介绍

化学成分

SW333	C	Si	Mn	Cr	Ni	N
专利申报中						

牌号对照表

SW333	奥地利BOHLER
	M333

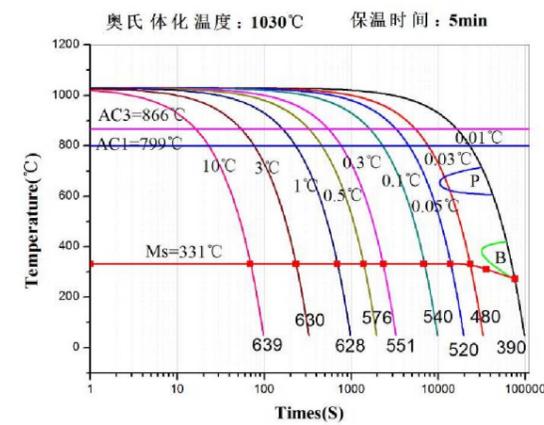
供货规格及供货硬度

厚	宽	长	硬度范围	备注
≤200mm	≤800mm	≥1500mm	HB≤269	退火态交货

纯净度

A类(硫化物)		B类(铝酸盐)		C类(硅酸盐)		D类(氧化物)	
细≤1.5	粗≤1.5	细≤1.5	粗≤1.5	细≤1.5	粗≤1.5	细≤1.5	粗≤1.5

材料的特性曲线



盐雾腐蚀试验72h腐蚀速率

